

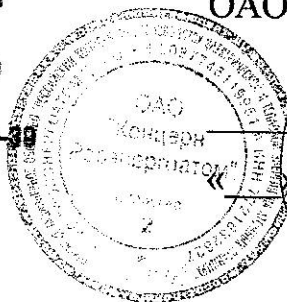
Открытое акционерное общество  
«Российский концерн по производству электрической и  
тепловой энергии на атомных станциях»

(ОАО «Концерн Росэнергоатом»)

**Система добровольной сертификации производств  
предприятий-изготовителей оборудования АЭС на соответствие  
требованиям эксплуатирующей организации  
ОАО «Концерн Росэнергоатом»**

**ЕДИННЫЙ РЕЕСТР**  
ЗАРЕГИСТРИРОВАННЫХ СИСТЕМ  
ДОБРОВОЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ  
**ЗАРЕГИСТРИРОВАНО**  
РЕГ. № РОСС RU. 31086.04ЖИЧО  
19 АВГ 2013  
[HTTP://WWW.GOST.RU](http://www.gost.ru) Т/Ф: (499) 236-24-39

УТВЕРЖДАЮ  
Генеральный директор  
ОАО «Концерн Росэнергоатом»



Е.В. Романов

2013

**Правила функционирования Системы**

Москва  
2013

## **Предисловие**

**1 РАЗРАБОТАН** Департаментом качества ОАО «Концерн Росэнергоатом»

**2 ВНЕСЕН** Департаментом качества ОАО «Концерн Росэнергоатом»

**3 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ**

## Содержание

|                                                                                                              |    |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----|
| 1 Область применения .....                                                                                   | 1  |
| 2 Общие положения .....                                                                                      | 1  |
| 3 Область деятельности Системы .....                                                                         | 2  |
| 4 Нормативные ссылки .....                                                                                   | 3  |
| 5 Термины и определения .....                                                                                | 4  |
| 6 Сокращения .....                                                                                           | 6  |
| 7 Цели и принципы Системы .....                                                                              | 7  |
| 8 Организационная структура и функции основных участников Системы .....                                      | 8  |
| 9 Правила проведения работ по сертификации в Системе .....                                                   | 11 |
| 10 Апелляции .....                                                                                           | 12 |
| Приложение А (обязательное) Форма сертификата соответствия .....                                             | 14 |
| Приложение Б (обязательное) Форма заявки на сертификацию<br>(расширения области действия сертификации) ..... | 17 |

**Система добровольной сертификации производств  
предприятий-изготовителей оборудования АЭС на соответствие требованиям  
эксплуатирующей организации ОАО «Концерн Росэнергоатом»**

---

**Правила функционирования Системы**

---

Дата введения – \_\_. \_\_. 2013

## **1 Область применения**

1.1 Настоящий документ устанавливает цели, принципы, организационную структуру и общие правила функционирования (далее – Правила) Системы добровольной сертификации производств предприятий-изготовителей оборудования АЭС на соответствие требованиям эксплуатирующей организации ОАО «Концерн Росэнергоатом» (далее - Система сертификации ЭО или Система), созданной в соответствии с Федеральным законом от 27 декабря 2002г. № 184-ФЗ «О техническом регулировании».

1.2 Настоящие Правила являются основополагающим документом Системы сертификации ЭО и предназначены для применения ее участниками при организации и проведении работ по добровольной сертификации производств, а также служат основой для разработки всех прочих нормативных и организационно-методических документов, регламентирующих порядок работ, критерии оценок, требования к участникам Системы и конкретные процедуры деятельности в Системе.

1.3 Система создана ОАО «Концерн Росэнергоатом» (юридический адрес: 109507, Москва, ул. Ферганская, д. 25, тел.: (495) 647-41-89, факс: (495) 647-46-03).

## **2 Общие положения**

2.1 Система сертификации ЭО предназначена для организации и проведения независимой и квалифицированной оценки соответствия производств предприятий-изготовителей оборудования АЭС в форме сертификации, выполняемой

на предмет подтверждения соответствия требованиям:

- НП-090 (раздел IV, пункты 15- 17, 19-21, 24, 25);
- ПОК;
- ГОСТ ISO 9001 (пункты 6.2-6.3, 7.4-8.5).

2.2 Работы по сертификации в Системе сертификации ЭО проводятся также в целях подтверждения результативности выполнения требований процессов системы менеджмента качества производства (далее – СМКП).

2.3 Сертификация в Системе сертификации ЭО осуществляется на добровольной основе на основании обращений отечественных и зарубежных заявителей в Руководящий орган Системы.

2.4 Система сертификации ЭО взаимодействует с федеральными органами исполнительной власти, а также на основе соглашений с другими системами оценок соответствия, в которых проводятся сертификация и (или) приемка, в т.ч. международными, региональными, национальными.

2.5 При сертификации в Системе сертификации ЭО соблюдаются следующие основные принципы:

- добровольность;
- объективность оценок;
- конфиденциальность.

2.6 Система сертификации ЭО имеет собственную форму сертификата (приложение А). Знак соответствия в Системе сертификации ЭО не предусмотрен.

### **3 Область деятельности Системы**

3.1 Объектами сертификации в Системе являются производства предприятий-изготовителей оборудования, используемого на АЭС в составе элементов или в качестве элементов, отнесенных к 1, 2, 3, 4 классам безопасности согласно НП-001, РКД на которое была присвоена литера О<sub>1</sub>/А/И (далее – оборудование).

3.2 В Системе сертификации ЭО оборудование подразделяется на следующие номенклатурные группы: насосное оборудование; трубопроводы и детали трубопроводов, сосуды под давлением; теплообменное оборудование; трубо-

проводная арматура; электротехническое оборудование; оборудование КИП, средства автоматики, АСУТП, ИВС; турбины, турбинное оборудование; генераторы; транспортно-технологическое оборудование и ГПМ; оборудование химической очистки и водоподготовки; сосуды, баки, емкости; компрессоры; дизель-генераторы; оборудование обеспечения климата (вентиляторы и кондиционеры); устройства герметизации; оборудование СЛА, гермопроходки; армоканаты; кабельная продукция; устройства и системы пожаротушения; оборудование и системы обращения с РАО.

3.3 Областью действия сертификата в Системе сертификации ЭО является производство конкретного предприятия-изготовителя оборудования определенных номенклатурных групп, видов и исполнения.

3.4 Сведения о предприятии, в отношении которого выполнена сертификация, наименование производств (подробный перечень производственных участков), перечень нормативных документов, на соответствие которым проведена сертификация, приводятся в приложении к сертификату, являющемся неотъемлемой частью сертификата.

## **4 Нормативные ссылки**

В настоящем документе использованы ссылки на следующие нормативные документы:

- НП-001-97 (ПНАЭ Г-01-011-97) «Общие положения обеспечения безопасности атомных станций ОПБ 88/97»;
- НП-090-2011 «Требования к программам обеспечения качества для объектов атомной энергии»;
- ГОСТ ISO 9000-2011 «Системы менеджмента качества. Основные положения и словарь»;
- ГОСТ ISO 9001-2011 «Системы менеджмента качества. Требования»;
- ГОСТ 3.1109-82 «ЕСТД. Термины и определения основных понятий».

## 5 Термины и определения

В настоящем документе использованы термины по ГОСТ ISO 9000, а также следующие термины с соответствующими определениями:

**5.1 генподрядчик:** Юридическое лицо, выполняющее по договору с ОАО «Концерн Росэнергоатом» комплекс работ по сооружению АЭС, включая закупку продукции.

**5.2 заявитель:** Юридическое лицо или индивидуальный предприниматель, являющееся предприятием-изготовителем оборудования (или его официальным представителем) и подавшее заявку на проведение сертификации.

**5.3 комиссия по проверке производства предприятия-изготовителя и его субподрядчиков:** Группа технических специалистов по оборудованию определенного типа, состав которой формируется с учетом утвержденных приказами ОАО «Концерн Росэнергоатом» перечней работников его ЦА и филиалов, а также с привлечением (по необходимости) работников специализированных организаций (проектные институты, головные материаловедческие организации и т.д.).

**5.4 комплектующие изделия:** Оборудование и полуфабрикаты, изготовленные субподрядчиком и применяемые как составная часть оборудования, выпускаемого предприятием-изготовителем.

**5.5 оборудование:** Комплекс взаимосвязанных изделий, имеющий заданное функциональное назначение и предназначенный для использования самостоятельно или в составе другого оборудования.

**5.6 полуфабрикат:** Предмет труда, подлежащий дальнейшей обработке на предприятии-потребителе (ГОСТ 3.1109).

**Примечание** - в рамках данного документа: 1) предприятием-потребителем является предприятие-изготовитель оборудования или комплектующего; 2) рассматриваются следующие полуфабрикаты: стальные и чугунные отливки, на которые распространяются требования федеральных норм и правил в области использования атомной энергии.

**5.7 поставщик:** Юридическое лицо или индивидуальный предприниматель, осуществляющее/ий поставку оборудования генподрядчику или филиалу ОАО «Концерн Росэнергоатом».

**5.8 предприятие-изготовитель:** Юридическое лицо или индивидуальный предприниматель, производящее/ий оборудование для последующей поставки.

**5.9 программа обеспечения качества (ПОК):** Документ, устанавливающий совокупность организационных и технических мероприятий по обеспечению качества, влияющих на безопасность ОИАЭ (НП-090).

**5.10 продукция:** Результат деятельности, представленный в материально-вещественной форме и предназначенный для дальнейшего использования в хозяйственных и иных целях.

**Примечание** - в рамках данного документа продукция включает оборудование, комплектующие изделия, полуфабрикаты.

**5.11 процесс СМКП:** Совокупность взаимосвязанных видов деятельности персонала предприятия по реализации одного или нескольких требований НП-090, ПОК и/или ГОСТ ISO 9001.

**5.12 сертификация производства:** Процедура подтверждения соответствия, посредством которой удостоверяется в письменной форме, что состояние производственных баз предприятия-изготовителя, его субподрядчиков и их СМКП способны обеспечить требования по качеству к изготавливаемому оборудованию и соответствуют требованиям НП-090 (раздел IV, пункты 15- 17, 19-21, 24, 25) и/или ГОСТ ISO 9001 (пункты 6.2-6.3, 7.4-8.5).

**5.13 система менеджмента качества производства (СМКП) - Система менеджмента качества предприятия применительно к качеству оборудования при его изготовлении.**

**Примечание** - СМКП для российских предприятий-изготовителей оборудования, предназначенного для использования в составе элементов или в качестве элементов, отнесенных к 1, 2, 3 классам безопасности (согласно НП-001), включает в себя, в том числе, ПОК.

**5.14 субподрядчик:** Юридическое лицо или индивидуальный предприниматель, привлекаемое/ый на договорной основе для выполнения части технологического процесса изготовления оборудования, в том числе изготовления комплектующих изделий, закупаемых предприятием-изготовителем оборудования.

**Примечание** - к субподрядчикам не относятся лаборатории (испытательные

центры), привлекаемые для проведения неразрушающего и/или разрушающего контроля, и/или других испытаний в процессе изготовления.

**5.15 экспертная организация:** Организация, имеющая лицензию Ростехнадзора на проведение экспертизы проектной, конструкторской и технологической документации и выбранная путем открытых закупочных процедур для проведения анализа комплекта представленных Заявителем документов (в том числе РКД на оборудование) на соответствие требованиям федеральных норм и правил в области использования атомной энергии и других НД.

**5.16 эксплуатирующая организация:** Организация, созданная в соответствии с законодательством Российской Федерации и признанная соответствующим органом управления использованием атомной энергии в порядке и на условиях, установленных Правительством Российской Федерации, пригодной эксплуатировать ядерную установку, радиационный источник или пункт хранения и осуществлять собственными силами или с привлечением других организаций деятельность по размещению, проектированию, сооружению, эксплуатации и выводу из эксплуатации ядерной установки, радиационного источника или пункта хранения, а также деятельность по обращению с ядерными материалами и радиоактивными веществами (Федеральный закон от 21 ноября 1995 г. № 170-ФЗ «Об использовании атомной энергии»).

## 6 Сокращения

В настоящем документе применены следующие сокращения:

|      |                                                 |
|------|-------------------------------------------------|
| АЭС  | - атомная электростанция                        |
| ДЗО  | - дочернее зависимое общество                   |
| ГОСТ | - государственный стандарт                      |
| НД   | - нормативная документация                      |
| ОАО  | - открытое акционерное общество                 |
| ПОК  | - программа обеспечения качества                |
| ПТД  | - производственная технологическая документация |
| ПКД  | - производственная контрольная документация     |
| РД   | - руководящий документ                          |
| РКД  | - рабочая конструкторская документация          |
| РФ   | - Российская Федерация                          |

|      |                                             |
|------|---------------------------------------------|
| СМК  | - система менеджмента качества              |
| СМКП | - система менеджмента качества производства |
| ЦА   | - центральный аппарат                       |
| ЭО   | - эксплуатирующая организация               |

## 7 Цели и принципы Системы

7.1 Система сертификации ЭО преследует следующие цели:

- определения степени соответствия производств предприятия-изготовителя, его субподрядчиков и их СМКП требованиям ГОСТ ISO 9001 (пункты 6.2-6.3, 7.4-8.5);
- определения степени соответствия производств предприятия-изготовителя, его субподрядчиков и их СМКП требованиям НП-090 (раздел IV, пункты 15- 17, 19-21, 24, 25) и их ПОК – для предприятий-изготовителей РФ, сертифицирующих производство оборудования, предназначенного для использования на АЭС в составе элементов или в качестве элемента, отнесенных к 1-3 классам безопасности;
- подтверждения способности производственных баз предприятия-изготовителя, его субподрядчиков и их СМКП обеспечить стабильность качества изготавливаемого оборудования.

### П р и м е ч а н и я

1) Критерием обеспечения стабильности качества изготавливаемого оборудования является одновременное выполнение следующих условий:

- неприемлемые и значительные несоответствия в процессах СМКП отсутствуют;
- уровень дефектности изготавливаемого оборудования за предшествующий период времени не превосходит допустимого значения или удовлетворяет требованиям ОАО «Концерн Росэнергоатом»;
- нарушения обязательных требований (установленных в нормативных правовых актах, федеральных нормах и правилах в области использования атомной энергии/технических регламентах и иных нормативных документах, указанных в РКД на продукцию, производство которой сертифицируется) отсутствуют либо по каждому такому несоответствию (нарушению) проведены эффективные корректирующие мероприятия.

2) Подтверждение выполнения данных условий основывается на информации, получаемой при проверке объектов аудита.

## 7.2 Объекты и критерии аудита представлены в таблице 1.

Таблица 1

| Объект аудита                                                                                                                                                                                                                                   | Критерий аудита                                                                                                                                                                                                                                      |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Техническая документация (РКД на продукцию; ПТД и ПКД на изготовление продукции; документация предприятия, связанная с функционированием СМКП; регистрационно-учетная документация, оформляемая по результатам функционирования процессов СМКП) | Соответствие требованиям, указанным в документах Системы сертификации ЭО                                                                                                                                                                             |
| Процессы СМКП                                                                                                                                                                                                                                   | Соответствие требованиям НП-090 (раздел IV, пункты 15- 17, 19-21, 24, 25), ПОК и/или пунктов 6.2-6.3, 7.4-8.5 ГОСТ ISO 9001                                                                                                                          |
| Продукция                                                                                                                                                                                                                                       | Соответствие обязательным требованиям, установленным в нормативных правовых актах, федеральных нормах и правилах в области использования атомной энергии/технических регламентах и иных нормативных документах, указанных в технической документации |

## 8 Организационная структура и функции основных участников Системы

8.1 Организационную структуру Системы сертификации ЭО образуют:

8.1.1 Руководящий орган Системы, который возглавляют

- первый заместитель Генерального директора ОАО «Концерн Росэнергоатом» – председатель Руководящего органа Системы;
- Директор по качеству ОАО «Концерн Росэнергоатом» - заместитель председателя Руководящего органа Системы.

Требования к персональному составу Руководящего органа, его задачи, права и ответственность определяются в нормативных и организационно-методических документах, регламентирующих порядок работ и процедуры дея-

тельности в Системе.

Техническое обеспечение деятельности Руководящего органа Системы осуществляет Управление по работе с изготовителями оборудования ОАО «Концерн Росэнергоатом». Задачи, функции, права и ответственность Управления по работе с изготовителями оборудования ОАО «Концерн Росэнергоатом» установлены Положением о подразделении и должностными инструкциями работников, входящих в состав данного Управления.

#### 8.1.2 Орган по сертификации.

Орган по сертификации Системы сертификации ЭО является единственным. Его функции исполняет организация, уполномоченная в соответствии с порядком, установленном в нормативных и организационно-методических документах, регламентирующих порядок работ и процедуры деятельности в Системе сертификации ЭО. Участие других органов по сертификации в Системе сертификации ЭО не предусмотрено.

#### 8.1.3 Руководящий совет Системы.

Руководящий совет Системы сертификации ЭО призван обеспечивать статусность и признание Системы, обеспечивать внешние коммуникации и возможные межведомственные взаимодействия при функционировании Системы, а также учет и защиту интересов заявителей, не входящих в контур управления Госкорпорации «Росатом».

Персональный состав Руководящего Совета, его задачи, функции, права и ответственность его членов определяются в нормативных и организационно-методических документах, регламентирующих порядок работ и процедуры деятельности в Системе сертификации ЭО.

#### 8.1.4 Экспертные организации.

Экспертные организации проводят анализ комплекта представленных Заявителем документов (в том числе РКД на оборудование) на соответствие требованиям федеральных норм и правил в области использования атомной энергии и других НД. Требования к экспертным организациям, их права и ответственность определяются в нормативных и организационно-методических документах, рег-

ламентирующих порядок работ и процедуры деятельности в Системе сертификации ЭО.

8.2 Руководящий орган Системы выполняет следующие функции:

- разрабатывает и утверждает руководящие документы ОАО «Концерн Росэнергоатом», регламентирующие деятельность Системы сертификации ЭО;
- определяет состав участников Системы сертификации ЭО и объекты сертификации;
- устанавливает порядок оплаты работ по сертификации в Системе сертификации ЭО;
- осуществляет контроль за деятельностью участников Системы сертификации ЭО;
- рассматривает апелляции по спорным вопросам, возникающим в деятельности Системы сертификации ЭО;
- формирует требования к экспертным организациям;
- формирует требования к специализированным организациям (техническим специалистам), привлекаемым в составы комиссий по проверке производства;
- формирует и представляет на утверждение Генеральному директору ОАО «Концерн Росэнергоатом» перечень работников ЦА и филиалов ОАО «Концерн Росэнергоатом», имеющих право принимать участие в составе комиссий по проверке производства;
- согласовывает процедурные документы экспертных организаций, согласно требованиям которых проводится анализ документации;
- ведет учет заявок на сертификацию и выдает поручения Органу по сертификации на проведение работ;
- формирует персональный состав комиссий по проверке производства.

8.3 Орган по сертификации выполняет следующие функции:

- участвует в разработке документов, регламентирующих деятельность Системы сертификации ЭО;

- по поручениям Руководящего органа Системы осуществляет проведение работ по сертификации;
- заключает договоры с экспертными организациями;
- заключает договоры с привлекаемыми специалистами и со специализированными организациями на участие в составе комиссий по проверке производства;
- выдает сертификаты соответствия на производства, прошедшие добровольную сертификацию;
- проводит инспекционный контроль за сертифицированными производствами;
- по согласованию с Руководящим органом Системы приостанавливает/прекращает действие выданных сертификатов соответствия;
- формирует и ведёт реестр Системы сертификации ЭО, состоящий из реестра экспертов по сертификации, реестра выданных, приостановленных и аннулированных сертификатов соответствия и объектов сертификации, реестра документов Системы.

8.4 Непосредственную работу в Органе по сертификации выполняют штатные сотрудники (эксперты Системы сертификации ЭО) и (при необходимости) привлекаемые технические специалисты.

8.5 Эксперты Системы сертификации ЭО, входящие в штат Органа по сертификации, или технические специалисты, взаимодействующие с ним на основе договорных отношений, должны соответствовать требованиям, установленным в документах Системы сертификации ЭО.

## **9 Правила проведения работ по сертификации в Системе**

9.1 Сертификация производства в Системе включает в себя следующие этапы:

- подача заявки на сертификацию объекта (приложение Б);
- рассмотрение и принятие решения по заявке;
- заочная оценка – анализ перечня документов, в том числе РКД на обо-

рудование, производство которого сертифицируется на соответствие требованиям, установленным в нормативных правовых актах (федеральных нормах и правилах в области использования атомной энергии), а также требованиям нормативных документов, указанных в заявке;

- подготовка и проведение аудита (проверка) производств (конкретных производственных участков) предприятий-изготовителей оборудования и их субподрядчиков «на месте»;

- анализ полученных результатов и принятие решения о возможности выдачи сертификата соответствия;

- выдача сертификата соответствия;

- инспекционный контроль за сертифицированным производством, включающий в себя, в том числе, контроль за нарушениями и дефектами оборудования, производство которого сертифицировано, выявляемыми при его изготовлении, поставках и эксплуатации на АЭС.

9.2 Конкретные требования к проведению каждого из этапов устанавливаются в соответствующих документах Системы сертификации ЭО и организационно-методических документах Органа по сертификации.

9.3 Сертификация производств в Системе сертификации ЭО проводится на основании заявок в рамках договорных отношений с заявителями.

9.4 В Системе сертификации ЭО обеспечивается конфиденциальность информации, полученной в ходе сертификации всеми участниками Системы.

9.5 При положительном решении Органа по сертификации им оформляется и выдается заявителю сертификат соответствия с приложением установленного образца сроком действия на три года. В приложении А приведены формы сертификата соответствия и приложения к нему, включая расположение полей и правила заполнения.

## 10 Апелляции

10.1 В случае возникновения претензий к качеству работы Органа по сертификации заявитель вправе обратиться к руководителю Органа по сертифика-

ции, который обязан рассмотреть и проанализировать причины возникновения претензии и наметить план действий по её удовлетворению.

10.2 В случае, если заявитель не удовлетворён решением, принятым руководителем Органа по сертификации, он вправе обратиться в Руководящий орган Системы, который поручает Управлению по работе с изготовителями оборудования рассмотреть претензию по существу и представить свои заключения и предложения на утверждение председателю Руководящего органа или его заместителю.

**Приложение А**  
**(обязательное)**  
**Форма сертификата соответствия**

А.1 Сертификат соответствия должен быть выполнен по форме, приведенной на рисунках А.1 – А.2.



ПРЕДПРИЯТИЕ ГОСКОРПОРАЦИИ «РОСАТОМ»

Открытое акционерное общество  
«Российский концерн по производству электрической и  
тепловой энергии на атомных станциях»  
(ОАО «Концерн Росэнергоатом»)

Система добровольной сертификации производств  
предприятий-изготовителей оборудования АЭС на соответствие  
требованиям эксплуатирующей организации  
ОАО «Концерн Росэнергоатом»

**СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ**

РУКОВОДИТЕЛЬ ОРГАНА  
ПО СЕРТИФИКАЦИИ  
*/указать наименование и форму  
собственности Органа по сертификации/*

\_\_\_\_\_  
(подпись)

\_\_\_\_\_  
(инициалы, фамилия)

« \_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 20 \_\_\_\_  
М.П.

Регистрационный номер № РОСС RU.XXXX.XXXXXX

Срок действия с « \_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 20 \_\_\_\_ по « \_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 20 \_\_\_\_

**НАСТОЯЩИЙ СЕРТИФИКАТ УДОСТОВЕРЯЕТ:**

Состояние производства способно обеспечить стабильность качества продукции и  
соответствует требованиям НД.

Перечень продукции и НД приведен в приложении к настоящему сертификату, которое  
является его неотъемлемой частью.

Наименование и юридический адрес Предприятия-изготовителя: \_\_\_\_\_

Наименование и юридический адрес Субподрядчиков-изготовителей: \_\_\_\_\_

Рисунок А.1 – Форма титульного листа сертификата

|                                                                                                                                                                   |                                                                                                                                                                                                                                                                                               |     |     |  |     |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----|-----|--|-----|
| Приложение<br>является неотъемлемой частью<br>сертификата № <span style="border: 1px solid black; padding: 2px 10px;">(1)</span>                                  |                                                                                                                                                                                                                                                                                               |     |     |  |     |
| Область сертификации производства<br><span style="border: 1px solid black; display: inline-block; width: 200px; height: 20px; vertical-align: middle;">(2)</span> |                                                                                                                                                                                                                                                                                               |     |     |  |     |
| Наименование продукции                                                                                                                                            | Обозначение нормативных<br>документов на продукцию                                                                                                                                                                                                                                            |     |     |  |     |
| (3)                                                                                                                                                               | (4)                                                                                                                                                                                                                                                                                           |     |     |  |     |
| <span style="border: 1px solid black; display: inline-block; width: 500px; height: 40px;">(5)</span>                                                              |                                                                                                                                                                                                                                                                                               |     |     |  |     |
| РУКОВОДИТЕЛЬ ОРГАНА<br>ПО СЕРТИФИКАЦИИ                                                                                                                            | <table border="1" style="margin: auto;"> <tr> <td style="width: 50px; height: 40px; vertical-align: middle;">(8)</td> <td style="width: 100px; height: 30px; vertical-align: middle;">(6)</td> </tr> <tr> <td></td> <td style="height: 30px; vertical-align: middle;">(7)</td> </tr> </table> | (8) | (6) |  | (7) |
| (8)                                                                                                                                                               | (6)                                                                                                                                                                                                                                                                                           |     |     |  |     |
|                                                                                                                                                                   | (7)                                                                                                                                                                                                                                                                                           |     |     |  |     |

Рисунок А.2- Форма приложения к сертификату соответствия

## **Правила заполнения полей приложения к сертификату соответствия производства**

**А.2** Прямоугольные поля, обозначенные цифрами, носят условный характер и должны содержать следующие данные:

- 1 - номер сертификата;
- 2 - название предприятия-изготовителя и его субподрядчиков;
- 3 - наименование оборудования определенной номенклатурной группы, вида и исполнения, производство которого сертифицировано (например – трубопроводная арматура: клапана сильфонные Рр 12,0-20,0 МПа, DN 40-150, ТУ...);
- 4 - обозначение нормативных документов на продукцию, на соответствие которым проводился анализ документации;
- 5 - указывают в случае несовпадения юридического адреса предприятия-изготовителя и/или его субподрядчиков и адреса размещения производства: «Продукция сертифицированного производства выпускается в цехах (указывают наименование предприятия), расположенных по адресам:...» (указывают почтовые адреса);
- 6 - фамилия, инициалы руководителя Органа по сертификации;
- 7 - дата выдачи сертификата соответствия;
- 8 - место подписи руководителя и печати Органа по сертификации;

## Приложение Б

(обязательное)

### Форма заявки на сертификацию (расширения области действия сертификации)

Б.1 Заявка на сертификации должна быть выполнена на бланке организации (предприятия) заявителя по форме, приведенной на рисунке А.1.

#### ЗАЯВКА

на проведение сертификации (расширения области действия сертификации) производства применительно к продукции [указать наименование и обозначение типа (модели, марки) оборудования], изготавливаемого [указать форму собственности, наименование предприятия-изготовителя оборудования и его субподрядчиков и их юридические и фактические адреса].

Приложения: (перечислить прилагаемые к заявке документы)

В целях проведения сертификации заявитель добровольно принимает на себя обязанности соблюдения требований документов Системы добровольной сертификации ЭО, размещенных на сайте ОАО «Концерн Росэнергоатом».

Должность руководителя

(инициалы, фамилия)

М.П.

Исполнитель, контактный телефон, E-mail

Рисунок Б.1